



## ОАО "СРЕДНЕУРАЛЬСКИЙ МЕДЕПЛАВИЛЬНЫЙ ЗАВОД"

г. Ревада, Свердловская обл., Россия, 623280

тел.: (34397) 2-41-26

факс: (34397) 2-40-40, 2-43-60

E-mail: sumz@sumz.umn.ru http://www.sumz.umn.ru

ОКПО 00134441 ОГРН 1025601641791

ИНН 662700131/КПП 662701001

Лсх. № 60-10/165 от 08.04.2009

На № \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_



ЗАО «Эталон-Прибор»

Директору  
М.В.Яковлеву

факс: (351)267-47-11

Отзыв о проектах, выполненных  
ЗАО «Эталон-Прибор»

ОАО «Среднеуральский медеплавильный завод» сотрудничает с инженеринговой компанией «Эталон-Прибор» на протяжении уже десяти лет. Первоначально данная компания выступала в роли поставщика современного оборудования КИПиА и хорошо зарекомендовала себя в этой области, благодаря высокому качеству поставляемого оборудования и квалифицированной технической поддержке, осуществляемой на всех этапах, начиная с подбора и комплектования оборудования, заканчивая пусконаладкой и сервисным обслуживанием. Со временем «Эталон-Прибор» расширил область деятельности и освоил также выполнение проектных работ, разработку и изготовление нестандартных средств автоматизации.

С 2007 года компанией «Эталон-Прибор» были выполнены для ОАО «СУМЗ» следующие проекты:

1. Автоматизированная система управления нейтрализацией экстракционной фосфорной кислоты и фильтрацией щелока (цех двойного суперфосфата, производство триполифосфата натрия).
2. Автоматизация системы регенерации полотен на барабанных вакуум-фильтрах (цех двойного суперфосфата, производство триполифосфата натрия).
3. Система учета потребления природного газа цехами ОАО «СУМЗ».
4. Реконструкция узла коммерческого учета тепловой энергии и массы теплоносителя на теплосети «СУМЗ-Ревада».

Все проекты были выполнены в полном соответствии с требованиями заданий на проектирование, действующих государственных стандартов, норм и правил проектирования объектов, правил безопасности и охраны труда. Для компании «Эталон-Прибор» характерен высокий технический уровень и тщательная конструкторская проработка проектных решений. Специалисты компании имеют широкий технический кругозор, обладают глубокими знаниями принципов действия, номенклатуры, особенностей конструкции и эксплуатации применяемого оборудования, метрологии и методов обеспечения надежности технических систем. Текстовая и графическая документация оформлена аккуратно и в соответствии с требованиями СПДС и ЕСКД, с хорошей «читаемостью» схем и чертежей.

Отдельно хотелось бы отметить следующие положительные моменты:

1. Наличие у компании «Эталон-Прибор» проработанных проектных решений для многих типовых узлов и задач в сочетании с отсутствием шаблонности и стереотипности при выборе оптимальных проектных решений.

2. Тщательный сбор исходных данных и доскональное обследование реконструируемых объектов специалистами компании.

3. Изучение и учет при выборе проектных решений особенностей технологии, эксплуатации и обслуживания конкретного объекта и производства.

4. Тщательное выполнение эскизных чертежей на нетиповые средства автоматизации (щиты и пульты, рамы, стивы и т.д.) в объеме, достаточном для их изготовления любой специализированной организацией без дополнительной конструкторской проработки.

Руководство и специалисты Среднеуральского металлургического завода высоко оценивают сотрудничество с компанией «Эталон-Прибор» и планируют продолжать и развивать его в дальнейшем.

Главный инженер



А.В.Ланин

A large, stylized handwritten signature in black ink, located at the bottom of the page.