

КОКСОХИМПРОИЗВОДСТВО
Цех КИПиА

«ЭТАЛОН ПРИБОР»
Щур Е.В.

7.03.2007 № 078-10

Отзыв о работе датчиков EJA

1. В условиях КХП датчики EJA показали себя надёжными и точными в работе благодаря применению в них принципа измерения разности давлений двумя резонаторами, выполненных на одном кристалле. Разность частот резонаторов линейно зависит от разности давлений и не зависит от статического давления и температуры.

2. В датчиках на тензореобразователях (изделия фирм JUMO, EMERSON, Endress+Hauser, APLISEN, МЕТРАН, ТЕПЛОПРИБОР и пр.) для достижения подобных свойств применяются разного рода узлы коррекции нелинейности, статического давления и температуры, которые настраиваются под каждый тензореобразователь в условиях завода-изготовителя с применением спецоборудования.

Как и всякая однажды настроенная коррекция, она не отслеживает последующих изменений характеристик тензореобразователя (например, при старении или замене), и поведение датчика становится непредсказуемым. Выполнить настройку узлов коррекции в условиях эксплуатации не представляется возможным.

Обратная задача – при исправном тензореобразователе замена вышедшего из строя электронного блока на аналогичный – неразрешима по тем же причинам.

3. Выводы:

При выборе оборудования применение EJA является предпочтительным. Тем более при сравнимых ценах.

Сводная таблица EJA, установленных на КХП, прилагается.

Начальник цеха КИПиА



Е.С. Черкашин